

FICHA PRODUCTO

POIKA BLACK S3 WR SRC

Ref. Prod. 20750-000 Cat. de Seguridad S3 WR SRC Tallas 36 - 48Peso (talla 42) 600 g **Forma** Α 11 Horma

Descripción del modelo: Zapato en teiido transpirable y piel flor hidrófuga, color negro/gris, con forro en membrana GORE-TEX® Extended Comfort Footwear, antiestático, antishock, antideslizante, con làmina anti penetración, no metàlica APT Plate - NINGUNA PERFORACIÓN

Características: 100% METAL FREE. Plantilla EVANIT, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. ANTI TORSION SUPPORT, sostén rígido de policarbonato y fibra de vidrio, específicamente insertado entre el talón y la planta del calzado. que ofrece sostén y protección del arco plantar, evitando flexiones peligrosas y/o torsiones involuntarias. Suela perfumada. Protección de la punta en piel antiabrasión

Usos recomendados: Ideal para su uso en embientes de calor, internos y externos. Lugares húmedos

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periodicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaquicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en aqua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con aqua.



MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

			Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Resistencia al agua Protección de los dedos: puntera no metálica TOP RETURN más ligera		5.15.1	Resistencia al agua (area de penetración despues de 1000 pasos dentro de una bañera llena de agua)	cm ²	≤ 3	≤ 3
			5.3.2.3	Resistencia a los choques	mm	16	≥ 14
	resistente:	a los choques hasta 200 J		(altura libre despues del choque)			
		a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.4	Resistencia a la compresión	mm	15,5	≥ 14
				(altura libre despues de la compresión)			
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforatión		6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N	≥ 1100
						Ninguna perforatión	
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.		6.2.2.2	Resistencia eléctrica			
				- en ambiente húmedo	$M\Omega$	32,6	≥ 0.1
				- en ambiente seco	$M\Omega$	658	≤ 1000
	Sistema antishock		6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	37	≥ 20
Empeine	Tejido transpirable, hidrófugo, color gris/negro		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 2,4	≥ 0,8
				Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 21,3	> 15
			6.3.1	Absorción de agua		25%	≤ 30%
				Penetración de agua		0,1 g	≤ 0,2 g
Empeine	Piel flor, hidrófuga, color negro		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 4	≥ 0,8
	Espesor 1,6/1,8 mm			Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 39,6	> 15
			6.3.1	Absorción de agua		20%	≤ 30%
				Penetración de agua		0,1 g	≤ 0,2 g
Forro	Membrana GORE-TEX [®] , transpirable resistente a la abrasión, color gris		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 9,6	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm			Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 77,3	≥ 20
Piso / Suela	poliuretano/TPU antiestático, directamente inyectado al empeine:		5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	112	≤ 150
	Borde de la TPU, color trans	parente, de tipo antideslizante, resistente a la	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	1	≤ 4

Suela:	abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.		5.8.6 Resistencia al despegue de la suela/entresuela		4,2	≥ 4
Entresuela:	Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	0,9	≤ 12
Coeficiente de adherencia del borde de la suela		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,62	≥ 0,32
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,58	≥ 0,28
			SRB : acero + glicerina – planta		0,26	≥ 0,18
			SRB : acero + glicerina - tacos (inclinación 7°)		0,19	≥ 0,13